

# INDUSTRIALISERINGSLEDARE



*Cenova är en av Sveriges ledande kontraktstillverkare av medicintekniska produkter i renrumsmiljö. Vill du som ny Industrialiseringsledare vara med i en kraftig expansionsfas där både jakten på nya marknadsområden och utveckling av befintlig verksamhet står i fokus? Då bör du söka rollen som Cenovas nya Industrialiseringsledare!*

*Cenova erbjuder hela kedjan från utveckling via industrialisering och montering, till distribution av produkter tillverkade i klassificerade renrum. Företaget har en lång och gedigen erfarenhet inom formsprutning, vakuumformning och produktmontering. All produktion sker i renrum då produkterna används inom områdena medicinteknik, dental och livsmedel. Cenovas kunder finns i Sverige och på den internationella marknaden och är ofta stora multinationella företag runt om i världen. Bolaget har ca 75 medarbetare samt 20 bemanningskonsulter. Under 2019 omsatte företaget 130 MSEK och målet inom de närmaste 5 åren är att expandera med 10 - 15% per år. Cenova är på en spännande och expansiv tillväxtresa som innebär stora förändringar och behöver nu stärka organisationen med en Industrialiseringsledare.*

*Besök Cenovas hemsida:*

[www.cenova.se](http://www.cenova.se)

# Industrialiseringsledare

Som Industrialiseringsledare på Cenova, har du en viktig roll i utvecklingsprocessen från konstruktion till produktion. Du ansvarar för driftsättning av nya produkter samt underhåll av befintliga produkter och processer. Du arbetar med högt ställda krav och förväntningar vad gäller produktens funktionalitet, möjlighet att tillverka, produktens kostnad och tillverkningsprocessens tillförlitlighet. Din utmaning är att säkerställa att vi har bästa möjliga förutsättningar att tillverka till rätt kvalitet. Du drivs av att optimera och förbättra tillverkningsprocesser för att på bästa sätt bidra till företagets framtida utveckling. I arbetet ingår att driva kontinuerliga förbättringsaktiviteter inom området. Rollen innebär många kontaktytor med företagets olika funktioner. Placering för tjänsten är Mjölby och rapportering sker till Operativ chef.

## Huvudsakliga arbetsuppgifter

- Industrialiseringsansvarig i projekt samt ansvarig vid löpande produkt och processförändringar
  - Skapa processflöden, genomföra processriskanalyser och ta fram kontrollplaner
  - Delta i, driva samt dokumentera verifiering/validering av processer
  - Framtagning av arbetsinstruktioner
- Analys av produktionsprocesser för att förbättra producerbarhet och kvalitet
- Vara ett stöd till kundansvarig i kundprojekt samt vid löpande produkt och processförändringar
- Produktionstekniskt arbete

## Kravprofil

- Har en eftergymnasial utbildning inom relevant område såsom en ingenjörsexamen eller relevant YH-utbildning, alt. Gymnasieutbildning med relevant arbetslivserfarenhet inom teknikområde.
- Har några års erfarenhet från arbete inom beredning, industrialisering.
- Goda språkkunskaper i engelska
- Branscherfarenhet från medicinteknik, läkemedel, sjukhus, livsmedel eller andra branscher med högt ställda regulatoriska krav är meriterande

## Personliga egenskaper

Vi söker dig som är mål- och resultatorienterad med ett affärsmässigt synsätt. Du är självständig i ditt arbete och duktig på att kommunicera samtidigt som du är lyhörd. Du delar våra värderingar som innebär att vi är öppna, tar ansvar och initiativ samt arbetar tillsammans.

## Välkommen med din ansökan!

Du ansöker till tjänsten genom att skicka in ditt CV samt personliga brev till, Anders Pettersson, [anders.pettersson@cenova.se](mailto:anders.pettersson@cenova.se). Vid frågor är du välkommen att kontakta Anders Pettersson, rekryterande chef på tel. 070-89 19 293. Urval och intervjuer sker löpande, så välkommen med din ansökan snarast.